

Unidade Curricular	Organização e Gestão Industrial		Área Científica	Gestão	
Licenciatura em	Tecnologia e Gestão Industrial		Escola	Escola Superior de Tecnologia e Gestão de Bragança	
Ano Letivo	2019/2020	Ano Curricular	1	Nível	1-1
Tipo	Semestral	Semestre	1	Créditos ECTS	6.0
Código	9602-530-1105-00-19				
Horas totais de trabalho	162	Horas de Contacto	T -	TP - 50	PL -
			TC -	S -	E -
			OT -	O -	

T - Ensino Teórico; TP - Teórico Prático; PL - Prático e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outra

Nome(s) do(s) docente(s) António Borges Fernandes, Pedro Miguel Castanheira Teixeira, Vítor Fernando Silva Simões Alves

### Resultados da aprendizagem e competências

No fim da unidade curricular o aluno deve ser capaz de:

1. Enquadrar a Gestão, em geral, e a Gestão de Operações, em particular, no contexto dos diferentes tipos de organizações
2. Caracterizar os diferentes tipos de processos operacionais, os seus objetivos estratégicos e desempenho
3. Conhecer as principais opções de organização no que diz respeito a processos, layouts, localização, tecnologia e recursos humanos
4. Conhecer e caracterizar as atividades de planeamento e controlo de operações
5. Conhecer e utilizar ferramentas quantitativas de apoio à decisão nas diversas áreas da Gestão de Operações

### Pré-requisitos

Antes da unidade curricular o aluno deve ser capaz de:

Compreender conceitos básicos de estatística, geometria e álgebra

### Conteúdo da unidade curricular

1. Introdução à Gestão e enquadramento da Gestão de Operações (GO); 2. Organização das Operações; 3. Planeamento e Controlo das Operações;

### Conteúdo da unidade curricular (versão detalhada)

1. Introdução à Gestão e enquadramento da Gestão de Operações (GO)
  - objetivos empresariais, tipos de empresa e papel do gestor
  - caracterização da GO e a GO nos vários tipos de organizações
  - caracterização dos processos operacionais, atividades, objetivos, desempenho e estratégia para a GO
2. Organização das Operações
  - tipos de processos e desenho do processo e escolha da tecnologia
  - tipos de layout, escolha do layout e desenho do layout
  - desenho dos produtos e serviços, produto e mercados e importância da satisfação do cliente
  - ciclo de vida dos produtos
  - localização das instalações: análises qualitativas e quantitativas
  - noções básicas sobre a cadeia de abastecimento
  - métodos e técnicas de previsão
  - recursos humanos nas operações e o desenho das tarefas e dos postos de trabalho
3. Planeamento e Controlo das Operações
  - caracterização das atividades de planeamento e controlo
  - planeamento da capacidade e planeamento agregado
  - introdução à gestão de inventários: modelos com procura independente

### Bibliografia recomendada

1. Chase, R. B., Jacobs, F. Robert & Aquilano, N. J. (2007). Operations Management for Competitive Advantage (10th ed.). McGraw-Hill/Irwin
2. Makridakis, S., Wheelwright, S., & Hyndman, R. J. (1998). Forecasting: Methods and Applications (3ª ed.). New York: Wiley
3. Slack, N., Chambers, S. & Johnston, R. (2010). Operations Management (6ª ed.). Prentice Hall
4. Terry H. (2019). Production/Operations Management, United Kingdom: Prentice Hall International

### Métodos de ensino e de aprendizagem

Nas aulas haverá a exposição dos conteúdos, análise de pequenos exemplos de aplicação e resolução acompanhada de exercícios de aplicação. No horário não presencial o aluno deve rever as matérias lecionadas e resolver os exercícios de aplicação.

### Alternativas de avaliação

1. Prova Intercalar Escrita - (Ordinário, Trabalhador) (Final)
  - Exame Final Escrito - 50%
  - Trabalhos Práticos - 40%
  - Discussão de Trabalhos - 10%
2. Exame Final Escrito - (Ordinário, Trabalhador) (Final, Recurso, Especial)
  - Exame Final Escrito - 100%

### Língua em que é ministrada

Português

### Validação Eletrónica

António Borges Fernandes	António Jorge da Silva Trindade Duarte	Paulo Alexandre Vara Alves
28-10-2019	29-10-2019	31-10-2019